



شایگان صنعت نیک گستر
Shaygan-Sanat Nik Gostar

دستگاه شات بلاست تونلی

دستگاه های شات بلاست تونلی جز بزرگترین دستگاه های شات بلاست می باشند. این دستگاه ها برای شات بلاستینگ قطعات بسیار بزرگ مانند تیر آهن استفاده می شوند. در این دستگاه ها یک اتاق شات بلاست و یک تسمه نقاله که از داخل آن عبور می کند وجود دارد و عمل (زنگ زدایی، پوسته زدایی، زیرسازی و ...) در داخل این تونل انجام می شود.



دستگاه تونلی معمولاً جهت پاشش قطعاتی مورد استفاده قرار می گیرند که یک بعد آنها نسبت به سایر ابعاد بزرگتر است. در این مدل قطعات بر روی رولیک های جلو برنده قرار گرفته یا بر روی ترولی آویزان شده و از داخل تونل عبور نموده و توسط توربین هایی که در جوانب قطعه قرار گرفته اند، تحت پاشش قرار می گیرند.

مشخصات فنی دستگاه

- ❖ ابعاد دستگاه ۴۰۰*۵۰۰*۱۰۰۰
- ❖ وزن دستگاه: ۳۶۰۰ کیلوگرم
- ❖ توان توربین: ۴ کیلو وات
- ❖ حداکثر سرعت خطی دستگاه ۰,۶ متر مربع در دقیقه
- ❖ شامل کانوایر ورودی و خروجی به طول ۴ متر



- ❖ کابین با ضخامت ورق ۶-۸ میلیمتر
- ❖ شامل کابین های ورودی و خروجی دارای پره های لاستیکی
- ❖ کابین مرکزی با توربین به قطر ۳۰۰ میلیمتر
- ❖ توان الکتروموتور توربین ۴ کیلو وات
- ❖ جداسازی موارد با سپریتور به ظرفیت ۱۰۰۰ کیلوگرم
- ❖ اسکرو کابین طولی و عرضی با الکتروگیربکس ۱ کیلو وات
- ❖ کانوایر با سیستم انتقال زنجیر و چرخ زنجیر با الکتروگیربکس یک کیلو وات
- ❖ سیستم فرمان برقی و کنترلی با قطعات اصلی
- ❖ رنگ آمیزی به ضخامت ۵۰ میکرون